

## **АННОТАЦИИ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В НОМЕРЕ ABSTRACTS**

**Рахимбаев Ш. М., Тольпина Н. М., Гудкова Е. А. Влияние электроповерхностных свойств заполнителя на разжижающую способность суперпластификатора С-3.**

Установлена количественная взаимосвязь между электрокинетическим потенциалом поверхности мелкого заполнителя и разжижающей способностью суперпластификатора С-3. Это обусловлено наличием заряженных активных центров на поверхности зерен заполнителя, которые способны вступать в электростатическое и другие виды взаимодействия с функциональными группами химических добавок.

**Rakhimbaev Sh. M., Tolykina N. M., Gudkova E. A. The impact of character and values of the charge surface of the fine aggregate on the fill dilution of supersoftener C-3.**

Relationship between the electrokinetic potential of the fine aggregate and the ability to dilute supersoftener is quantitative. This is due to the presence of the charged of the active centers on the surface of the filler, which are able to join in the electrostatic and other kinds of interaction with the functional groups of chemical additives.

**Кузнецова Н. А., Казьмина О. В. Влияние окислительно-восстановительных характеристик пенообразующей смеси на основе золы на процессы вспенивания при получении пеностекла.**

Освещены вопросы оценки окислительно-восстановительных характеристик компонентов пенообразующей смеси на основе золы ТЭС для производства качественного пеностекла. Рассмотрены основные окислительно-восстановительные характеристики пенообразующей смеси (окислительно-восстановительный потенциал, химическая потребность в кислороде и окислительно-восстановительный коэффициент). Исследована структура получаемого пеностекла. Определены оптимальные значения окислительно-восстановительных характеристик пенообразующих смесей на основе зол ТЭС.

**Kouznetsova N. A., Kazmina O. V. Influence of redox characteristics of foam forming mixture on the base of ash on the foaming process in obtaining foam glass.**

The redox characteristics of the foaming mixture components assessing based on ash from TPP for production of high-quality foam glass are described. The basic redox characteristics of foam forming mixture, such as redox potential, chemical demand in oxygen and redox ratio, are considered. The structure of the obtained foamed glass is investigated. The optimal values of the redox characteristics of foam forming mixtures based on ash are determined.

**Мирюк О. А. Преимущества смешанных магниезиальных вяжущих.**

Исследовано смешанное магниезиальное вяжущее на основе отходов обогащения скарно-магнетитовых руд. Определено влияние плотности затворителя на процесс твердения магниезиальных вяжущих. Выявлены превращения фаз при гидратации вяжущего. Установлено влияние состава вяжущих на превращения гидратов. Приведены результаты исследования магниезиальных вяжущих длительного твердения.

**Miryuk O. A. Advantages of the mixed magnesium binding.**

The mixed magnesium binding based on waster of scorn-magnetite ores is investigated. Influence of liquid density on hardening of magnesium bindings is defined. Transformations of phases at hydration of binding are revealed. Influence of structure bindings on transformations hydrates is established. Results of research long hardening magnesium bindings are given.

**Семина М. А., Егоров А. А., Новоселова П. Н. Шликерная технология получения высокопористого стеклокристаллического ячеистого материала.**

Представлена шликерная технология получения стеклокристаллического высокопористого ячеистого материала с использованием метода дублирования полимерной матрицы. Для синтеза такого материала были выбраны стекла пироксенового состава с добавками  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  в качестве стимулятора кристаллизации. В результате проведенных исследований установлены оптимальные параметры тиксотропного шликера, а также достигнут высокий уровень физико-механических характеристик полученного материала.

**Semin M. A., Egorov A. A., Novoselova P. N. Slip forming technology of development porous highcell ceramization material.**

The slip forming technology of development porous highcell ceramization material with use of a method of duplication of a polymeric matrix is presented. For synthesis of highcell materials pyroxene glasses with additives of  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  as a crystallization stimulator have been chosen. As a result of the spent researches optimum parameters of thixotropic slip have been chosen, and also have reached high level of physical and mechanical characteristics of the received material.

**Бурученко А. Е., Середкин А. А., Верещагин В. И. Вспененный теплоизоляционный материал на основе кварц-полевошпатового сырья.**

Приведены результаты исследований по получению стеклогранулята на основе кварц-полевошпатовых отходов. Разработаны режимы вспенивания стеклогранулята, получено пеностекло, характеризующееся низкой плотностью и хорошими прочностными показателями.

**Buruchenko A. E., Seredkin A. A., Vereshchagin V. I. Foam heat-insulating material on the basis of quartz-feldspar raw materials.**

The results of researches at producing quenched cullet on the basis of quartz-feldspar waste are presented. The modes of quenched cullet foaming are developed, foamed glass with a low density and good strength characteristics is received.

**Белимова О. А. Использование аутсорсинга в цементной промышленности.**

Отмечено, что рынок аутсорсинговых услуг в России уже сложился. Аутсорсинг предполагает передачу организацией определенных бизнес-процессов или производственных функций на обслуживание другой компании, специализирующейся в соответствующей области. Рассмотрены особенности использования аутсорсинга в цементной промышленности.

**Belimova O. A. The use of outsourcing in the cement industry.**

It was noted that the market of outsourcing services in Russia has been formed. Outsourcing involves the transfer of organization of certain business processes or production functions in the service of another company, specializing in the relevant field. Peculiarities of the use of outsourcing in the cement industry are reviewed.

## **К СВЕДЕНИЮ АВТОРОВ**

Журнал «Техника и технология силикатов», издаваемый с 1994 г., публикует оригинальные исследования по широкому кругу вопросов техники и технологии силикатов (химия и физика вяжущих веществ, керамики, стекла и эмалей; современные технологии в производстве вяжущих, стекла, керамики и эмалей; свойства и области применения современных материалов; волокнистые материалы; покрытия и пленки на основе неорганических неметаллических материалов).

Статьи для публикации объемом не более 10 страниц могут быть переданы в редакцию журнала по адресу: 123514, Москва, ул. Героев Панфиловцев, 20, корпус «Силикатный факультет», Кузнецовой Т. В. или отправлены по электронной почте: e-mail: tkouzn@mail.ru, journal\_tts@mail.ru. Текст статьи должен быть набран в редакторе Microsoft Word и сохранен в формате \*.doc или \*.rtf (Microsoft Word v. 6.0, v 7.0). Вставка иллюстраций в тело статьи не допускается. Графики и диаграммы должны быть выполнены в редакторе Microsoft Excel (для графиков и диаграмм необходимы цифры для построения). Иллюстративный материал должен быть сохранен в отдельных файлах.

Весь передаваемый в редакцию материал в электронном виде (на любом носителе) необходимо сопровождать распечаткой в одном экземпляре шрифтом Arial (интервал между строками 1,5–2, кегль 12–14).

Ключевые слова (на русском и английском языках) приводятся в начале статьи.

Библиографические ссылки в списке литературы следует оформлять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 7.0.5-2008.

Аннотация (на русском и английском языках) – краткое изложение основного содержания статьи (5–8 строк) – прилагается на отдельной странице.

Необходимо предоставить следующие данные обо всех авторах статьи: фамилия, имя и отчество (полностью), место работы (полное и сокращенное название учреждения), должность, ученая степень, адрес с почтовым индексом (служебный и домашний), номера телефонов (служебного и домашнего), адрес электронной почты.

Статья должна быть подписана всеми авторами.

Подписаться на журнал «Техника и технология силикатов» можно через объединенный каталог «Пресса России» (индекс 87947) или в редакции журнала по адресу: Москва, ул. Героев Панфиловцев, 20, корпус «Силикатный факультет», комн. 209а. Тел./факс: (495) 496-60-09.