

## ПАМЯТИ СОЛИНОВА В. Ф.



После тяжелой болезни скончался генеральный директор АО «НИТС» (Научно-исследовательский институт технического стекла), заслуженный деятель науки РФ, вице-президент, член Академии инженерных наук РФ и Академии естественных наук РФ, член-корреспондент Академии технологических наук РФ, доктор технических наук, профессор, член издательско-консультационного совета журнала «Техника и технология силикатов» Владимир Федорович Солинов.

Солинов В. Ф. родился 29 апреля 1938 г. в г. Москве. Окончив Московский химико-технологический институт им. Д. И. Менделеева в 1960 г., он был направлен на работу в ГСПКБ по стеклу, на основе которого в 1963 г. был создан Научно-исследовательский институт технического стекла. Пройдя все стадии научного и должностного роста, работал инженером, старшим научным сотрудником, начальником сектора, начальником отдела. В 1973 г. Владимир Федорович был назначен на должность начальника Научно-исследовательского института технического стекла Минавиапрома СССР, а с 1994 г., после акционирования пред-

приятия, он был выбран на должность генерального директора ОАО «НИТС», и бессменно плодотворно руководил институтом более 40 лет.

Научные интересы Владимира Федоровича были сосредоточены в области стекол, обладающих особыми физическими эффектами. По исследованиям и разработкам стекол, вращающих плоскость поляризации света (эффект Фарадея) в 1976 г. была защищена кандидатская диссертация. По стеклам (фото-, электро- и термохромным), изменяющим светопропускание при внешних воздействиях, в 1982 г. была защищена докторская диссертация.

За плодотворную научно-педагогическую деятельность по подготовке аспирантов Владимиру Федоровичу было присвоено звание профессора. В течение нескольких десятков лет Владимир Федорович Солинов вел большую научно-организационную работу, являясь членом научных советов отраслевых министерств, Академии наук РФ, Академий инженерных и технологических наук, НТС АО «РТ-Химкомпозит». Под его руководством была создана прогрессивная система управления исследованиями и разработками в НИИ, удостоенная Золотой медали ВДНХ. Немало сил приложил Владимир Федорович Солинов для создания и становления новой отрасли науки – изделия конструкционной оптики (ИКО), объединяющей разделы оптики, сопромата, материаловедения и технологии стекла и керамики для создания изделий для авиакосмической техники, судостроения, автомобилестроения, химических аппаратов, энергетических установок, медицинской промышленности и строительства. В результате этого в институте были разработаны научные основы применения хрупких неорганических материалов (стекло, керамика, ситаллов) в конструкциях, выдерживающих при эксплуатации жесткие внешние воздействия: давление и вакуум, высокие и низкие температуры, солнечную и ионизирующую радиацию, удары, ускорения и т. п.

На посту руководителя института Владимир Федорович Солинов проявил незаурядные конструкторские способности, участвуя в создании более 300 изделий конструкционной оптики различного назначения, более половины из которых вышли на уровень серийного производства. За успешную трудовую деятельность он был награжден высокими правительственными наградами: Орденом «Знак Почета» (1976 и 1984 гг.), Орденом «Дружбы» (1996 г.), Государственной премией СССР (1978 г.), Премией Совета Министров СССР (1988 г.), Премией Правительства РФ (2005 г.), Знаком Почетного авиастроителя (1978 г.), медалью «За трудовую доблесть» МО РФ (2014 г.). Его энергия, трудоспособность, огромный опыт, глубокие знания своей профессии, ответственность были известны далеко за пределами института.

*Коллективы АО «НИТС», РХТУ им. Д. И. Менделеева, редакция журнала «Техника и технология силикатов» выражают глубокие соболезнования.*

## АННОТАЦИИ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В НОМЕРЕ ABSTRACTS

**Бушуева Н. П., Кудеярова Н. П., Панова О. А. Синтез белитового вяжущего на основе слоистых алюмосиликатов.**

*Бушуева Н. П.* (px\_2011@list.ru), канд. техн. наук, доцент, *Кудеярова Н. П.*, канд. техн. наук, проф., *Панова О. А.*, аспирант, БГТУ им. В. Г. Шухова, г. Белгород.

Совпадение температурных интервалов процесса декарбонизации  $\text{CaCO}_3$  и дегидратации слоистых алюмосиликатов мусковита и биотита способствует протеканию твердофазовых реакций при относительно низких температурах 900–1250 °С, появлению алюминатов кальция и  $\beta$ -модификации  $2\text{CaO}\cdot\text{SiO}_2$ . Продукт обжига при температуре 1200 °С в смеси с кварцевым песком обладает высокой активностью в гидротермальных условиях, прочность при сжатии после шестичасового твердения составляет 45,3 МПа.