

В сентябре 2019 г. в Праге, Чешская Республика, планируется проведение 15 Международного Конгресса по химии цемента (МКХЦ). Предусматривается следующая тематика:

Технология и химия клинкера
Гидратация, структура и термодинамика портландцементов
Дополнительные вяжущие материалы
Другие вяжущие и их применение
Приготовление и твердение бетона
Долговечность бетона
Методы испытаний – стандартизация и новые достижения

Важные данные. Конечный срок представления аннотаций докладов – 30 ноября 2017 г. Решение о приеме аннотации – апрель 2018 г. Финальная дата представления статей – сентябрь 2018 г. Утверждение документов и назначения докладчиков – февраль 2019 г. Аннотации и статьи для публикации должны пересылаться через website www.iccc2019.org.

Подробности о предстоящем конгрессе на сайте: www.iccc2019.org, e-mail: iccc2019@guarant.cz.

К ЮБИЛЕЮ Ю. А. БУРЛОВА



2 января 2018 г. Юрию Александровичу Бурлову – Генеральному директору ОАО «Подольск-Цемент», Заслуженному строителю РФ, доктору экономических наук, кандидату технических наук, академику МАРЭ, академику МАИ, член-корреспонденту РИА, действительному члену Российского общества инженеров строителей, исполнится 70 лет.

Своим отношением к делу, успехами в профессиональной деятельности Юрий Александрович Бурлов обязан родителям, которые воспитали в нем трудолюбие и самостоятельность, уважение к интересам окружающих. С раннего возраста став «кормильцем» семьи, он привык брать на себя ответственность за своих близких. Сегодня, возглавляя ОАО «Подольск-Цемент», он все тот же хозяин, который добивается развития предприятия и благополучия своего коллектива.

Окончил Новосибирский электротехнический, Чимкентский технологический институты и аспирантуру НИИЦемент. В ходе работы, вникая в проблемы строительства и решая прикладные вопросы, изучил технологию производства цемента и методы эффективного управления предприятием в современных условиях. В разное время возглавлял производственные предприятия по всему бывшему СССР. Трудился в системе Министерства строитель-

ных материалов СССР на Усть-Каменогорском заводе в Казахстане, главным инженером Чечено-Ингушского цементного завода, а с 1985 по 1988 г.г. – Разданского цементного завода. В 1988 г., после землетрясения в г. Спитаке, Ю. А. Бурлов возглавил строительство Араратского цементного завода и затем созданное, на его базе, ПО «Арарат-Цемент» (многоплановое производство цемента по сухому способу, асбоцементных труб и шифера). Параллельно с управлением действующими предприятиями и их строительством, осваивал новые технологии и направления в производстве вяжущих и сопутствующих материалов. После сдачи завода в эксплуатацию, Юрий Александрович покинул Армению и перешел на один из старейших в России цементных заводов – Подольский экспериментальный цементный завод. В мае 1993 г. на собрании трудового коллектива Ю. А. Бурлов был избран генеральным директором предприятия и по настоящее время возглавляет ОАО «Подольск-Цемент».

Обладая пытливым умом и незаурядными способностями организатора, опытом решения технических и организаторских задач, Юрий Бурлов умеет верно оценить ситуацию в отрасли, выбрать стратегию развития предприятия и сформировать коллектив. Итоги эффективной деятельности антикризисного менеджера показательны. После реконструкции производства ОАО «Подольск-Цемент» выпускает широкую гамму конкурентоспособной продукции. На базе предприятия создан полигон для испытания оборудования отечественных производителей. В перспективе – освоение экологически чистой безотходной технологии производства вяжущих и сопутствующих материалов из промышленных отходов.

Важнейшим направлением своей работы Ю. А. Бурлов считает воспитание и творческий рост молодых специалистов в науке и производстве вяжущих материалов (важнейших строительных материалов). Для этого он проводит политику развития наукоемких новых технологий в области получения различных цементов, организовал на ОАО «Подольск-Цемент» современный научно-аналитический центр с полной приборной базой и опытное производство, с действующим электродуговым плазменным реактором-сепаратором для безотходного и экологически чистого получения вяжущих материалов и сопутствующих сплавов металлов из отходов промышленных производств, так как будущее за наукой и высококлассными специалистами.

Ю. А. Бурлов – автор многочисленных научных работ и патентов. его доклады опубликованы в трудах Международных конгрессов по химии и технологии цемента (Канада, 2007 г., Испания, 2014 г., Китай 2015 г.).

В настоящее время Ю. А. Бурлов работает над внедрением новых цементных технологий, соответствующих шестому технологическому укладу развития мировой экономики. Будучи генеральным директором ОАО «Подольск-Цемент», в трудный период становления рыночных отношений в России благодаря профессиональным и личным качествам он обеспечил реконструкцию завода, внедрение высокорентабельных технологий строительных материалов, рост производства цемента и его качества.

Для Юрия Бурлова быть успешным руководителем – значит и жить в согласии с обществом. По его инициативе оказывается помощь приютам и церквям Московской, Тульской, Калужской областей, объектам соци-

ального назначения г. Подольска. За благотворительную деятельность Патриарх Московский и всея Руси Алексий II вручил генеральному директору ОАО «Подольск-Цемент» медаль князя Даниила Московского. Русской православной церковью он был награжден орденом «Орден святого благоверного князя Даниила Московского II степени».

Правительственные награды: звание «Заслуженный строитель России», Юбилейная медаль «В память 850-летия Москвы».

Поздравляем Юрия Александровича с Юбилеем, желаем дальнейших творческих успехов.

*РХТУ им. Д. И. Менделеева, ОАО «Подольск-Цемент»,
редакция журнала «Техника и технология силикатов»*

АННОТАЦИИ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В НОМЕРЕ ABSTRACTS

Кlassen В. К., Мирошникова О. В. Зависимость активности цементного клинкера от вводимого в сырьевой шлам нефтяного кокса.

Klassen В. К. (Klassen.vk@yandex.ru), д-р техн. наук, проф., *Мирошникова О. В.*, магистр, Белгородский государственный технологический университет им. В. Г. Шухова, г. Белгород.

Нефтяной кокс обладает высокой теплотой сгорания (до 33,5 МДж/кг) и поэтому может быть частично (до 25%) использован в качестве альтернативного топлива. Вследствие превышения температуры газового потока над температурой материала, ориентировочно на 750 °С, кокс можно подавать в мельницу при помоле сырьевого шлама по мокрому способу производства цемента. Выгорающий нефтяной кокс создает в обжигаемом материале микроучастки с различной температурой и газовой средой, что приводит к формированию клинкера с различными свойствами отдельных клинкерных фаз. Гидратация такого клинкера обеспечивает плотную структуру и повышенную прочность цементного камня.

Klassen V. K., Miroshnikova O. V. The Dependence of the activity of the cement clinker from the input in raw slurry of petroleum coke.

Klassen V. K. (Klassen.vk@yandex.ru), Doctor of Technical Sciences, prof., *Miroshnikova O. V.*, undergraduate, Shukhov Belgorod State Technological University, Belgorod.

Petroleum coke has a high calorific value (up to 33,5 MJ/kg) and therefore may be partially (up to 25%) is used as an alternative fuel. Due to the excess temperature of the gas flow over the temperature of the material at approximately 750 °C, coke can be fed into the mill during grinding of raw slurry for wet process cement production. Burnable petroleum coke creates microportions material calcined at different temperatures and atmospheric gas, which leads to the formation of clinker with various properties of the individual phases of the clinker. The hydration of the clinker provides a dense structure and increased strength of the cement stone.

Захаров А. И., Андреев Д. В., Андреева Ж. В., Неклюдова Т. Л. Оптимизация формы пористого керамического изделия.

Захаров А. И. (alezakharov@rambler.ru), канд. техн. наук, *Андреев Д. В.*, канд. техн. наук., *Андреева Ж. В.*, аспирант, РХТУ им. Д. И. Менделеева, Москва; *Неклюдова Т. Л.*, инженер, ООО «Керамика Гжели», Московская обл., Раменский район, пос. Комбината стройматериалов-2.

Цель настоящей статьи – на примере изделий из пористой керамики, используемой в качестве адсорбирующего материала, показать возможность оптимизации формы, исходя из критериев, описывающих как условия их эксплуатации, так и производства.

Zakharov A. I., Andreev D. V., Andreeva Zh. V., Neklyudova T. L. Optimization of the form of porous ceramics.

Zakharov A. I. (alezakharov@rambler.ru), Candidate of Technical Sciences, *Andreev D. V.*, Candidate of Technical Sciences, *Andreeva Zh. V.*, graduate student, D. Mendeleev University of Chemical Technology of Russia; *Neklyudova T. L.*, engineer, «Gzhel Ceramics», Moscow region, Ramensky district, village of building materials Plant-2.

The purpose of this article is to illustrate the possibility of shape optimization, based on the criteria describing both the conditions of their operation and production, on the example of porous ceramic products used as an adsorbent material.

Молчан Н. В., Кривобородов Ю. Р., Фертиков В. И. Взаимодействие кремния с химическими элементами, образующими с ним бинарные соединения.

Молчан Н. В., канд. фарм. наук, ФГУП НПЦ «Фармзащита», Московская обл., г. Химки; *Кривобородов Ю. Р.*, д-р техн. наук, проф., РХТУ им. Д. И. Менделеева; *Фертиков В. И.* (fertikovvalerij@mail.ru), канд. биол. наук, Всероссийский институт легких сплавов, Москва.

Представлена методика расчета и результаты расчетов коэффициентов уплотнения и концентрации электронов в бинарных силицидах на основе справочных данных о плотности вещества в конденсированном состоянии. Полученные данные позволяют проанализировать механизм формирования структуры бинарных силицидов для дальнейшего прогнозирования характеристик создаваемых материалов. На основе проведенных расчетов предлагается использовать коэффициент уплотнения и концентрацию электронов в качестве структурных характеристик материалов.

Molchan N. V., Krivoborodov Yu. R., Fertikov B. I. The interaction of silicon with the chemical elements, forming with it a binary connection.